

1. Montage

Afin d'être efficaces, les amortisseurs de pulsation PDS doivent être convenablement montés pour absorber les crêtes de pression et de pulsations.

En ce qui concerne les pompes doseuses, elles doivent être montées en ligne ou en T après la boîte à clapets de refoulement et/ou avant celle d'aspiration. En outre, il faut prévoir des tuyauteries de même diamètre que les raccords ou brides d'entrée et de sortie. Les amortisseurs PDS de grande capacité, donc lourds, ne seront pas fixés sur les tuyauteries mais séparément par leurs équerres sur mur ou support adéquat.

2. Pré-gonflage par la valve

ATTENTION!

N'utiliser que de l'air comprimé ou de l'azote, jamais d'oxygène (nous livrons les PDS non pré-gonflés).

La pression de pré-gonflage doit être de 60 % de celle au point d'injection, qu'il faut soigneusement vérifier car elle est souvent supérieure à celle que l'on croit (perte de charge).

Lorsque le PDS est monté à l'aspiration d'une pompe doseuse, voir instruction item 3.

Régulièrement, ou après un arrêt de l'installation, cette pression doit être contrôlée à l'aide d'un manomètre et, s'il y a lieu, regonflée.

Alimentation en air

Avant chaque contrôle ou gonflage, isoler l'amortisseur PDS à l'aide des vannes V1 et V2.

Les valves de gonflages sont standard, du type pneumatiques d'automobiles. Les amortisseurs PDS étant fabriqués en PVC ou PP, avec une pression de service maxi de 10 bar, il faut veiller à ce que la pression d'air comprimé ne dépasse pas 6 bar. Si ces valeurs risquent d'être supérieures, il y a lieu de prévoir en amont des soupapes de sécurité.

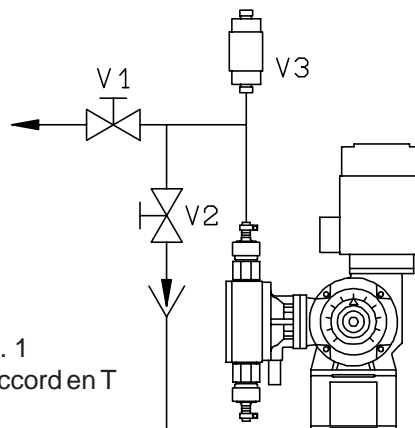


Fig. 1
Raccord en T

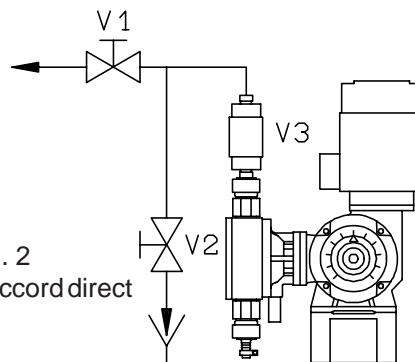


Fig. 2
Raccord direct

V1: Vanne d'arrêt (clapet bille)
V2: Vanne d'arrêt (clapet bille)
V3: Valve de gonflage (type pneumatique d'automobiles)

ATTENTION!

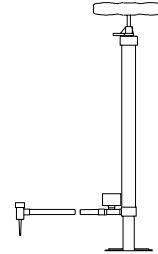
Avant de pré-gonfler la manchon, interrompre la circulation du liquide dans le tube en fermant V1 et ouvrant V2.

Ainsi, en interrompant le débit du liquide, le pré-gonflage se fera aisément. Par contre si le liquide circule on risque d'obtenir un trop petit volume gonflé.

3. Ballons montés à l'aspiration des pompes doseuses

Dans ce cas, les ballons ne sont pas gonflés. L'air prisonnier lors du montage est suffisant.

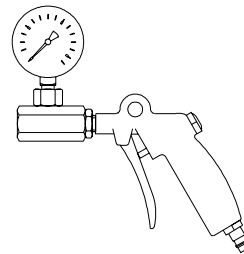
Si ce n'est pas le cas, pour être plus efficace, actionner brièvement la valve à la main jusqu'à obtention du bon résultat. Pour le gonflage en cas de surpression, voir instruction item 2.



Alimentation par pompe à pédale

4. Montage d'une nouvelle membrane de séparation

Lorsqu'il faut changer la membrane de séparation à cause des problèmes avec la résistance chimique ou d'une détérioration par l'usage, séparer le PDS du système de pression (Fig. 1 et 2, arrêter la pompe doseuse, fermer la soupape V1 et ouvrir la soupape V2). Démontez le PDS. Déserrer aux deux bouts les brides ou bien les écrous d'accouplement avec lesquels les bagues bicônes sont serrés dans la membrane de séparation. Retirer les bagues bicônes et le tube support. Insérer la nouvelle membrane de séparation de sorte que les deux extrémités débordent uniformément. Introduire la première bague bicône avec le tube support dans la membrane de séparation et introduire la deuxième bague bicône de l'autre côté. Serrer les brides ou les écrous-raccord uniformément (pince/serre-joint à coller) et précharger à ce propos les bagues bicônes mécaniquement l'un contre l'autre.



Alimentation par réseau d'air comprimé

