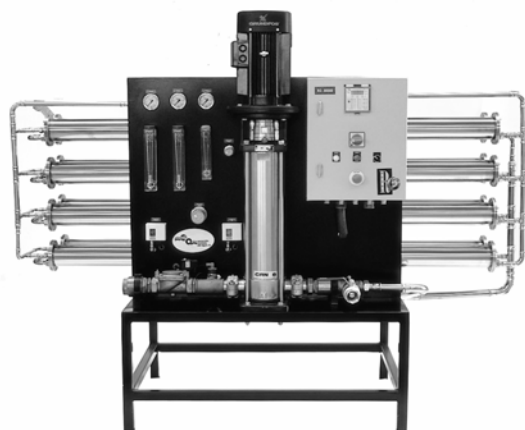


OSMOSE INVERSE RO LX 60000

Caractéristiques principales:



- Cadre en Acier, peinture époxy.
- Contrôleur de débit, régulateur de pression et vanne de recirculation en Acier inoxydable AISI 316.
- Tableau électrique avec commande générale, magnétothermique, différentiel et protection thermique de la pompe.
- Lecture de conductivité des entrée et sortie avec valeurs de consigne ajustables.
- Contrôle automatique des périphériques jusqu'à 5 unités.
- Indicateur lumineux de l'alarme.
- Flushing programmable à intervalles de temps et de durée.
- Contrôle du niveau de réserve du produit.
- Bouton reset de sécurité.
- Sortie par alarme extérieure.

Données techniques

Modèle	LX – 60000
Alimentation	Entrée: 380 (Triphasé)
Puissance pompe	4Kw
Mise en marche	Tableau de manoeuvre avec contrôle par microprocesseur
Sécurité hydraulique	Pressostats de pression minimum
Système d'extraction de la pompe	Progressif avec variateur de fréquence et régulateur de pression de sortie de la pompe
Débitmètres	Production, reset et recirculation
Manomètres	Entrée, pression de travail
Régulateurs de pression	Rejet et recirculation
Encombrement (L-l-H)	170cmx100cmx230cm

Composants

MEMBRANES

Matière	PolyamideTFC
Capacité	12 (40x40)
Durée aprox.	3 ans. Suivant l'eau d'entrée

SIEGES DE MEMBRANES

Matière	Acier inoxydable AISI 316
Fonction	Contenant des membranes de RO
Nombre d'éléments	6 unités

MANOMETRES A GLYCERINE

Entrée	0-10 bar
Travail	0-25 bar

Conditions de travail

Pression à l'entrée	2 - 8 bar
Temp. Eau entrée	15 – 25 °C
Salinité (TDS) Max. entrée	3000 ppm + de 3000 ppm: consulter le service technique
Turbidité maximum	1,0 NTU
Niveau de chlore	< 0,05 ppm
Préfiltration minimum	5µ
Elimination TDS	99.2%
Récupération	60%
Taux PH	5 – 9
Production maximale	60.000 l/jour
Pression de travail apr.	10 bar

