

TurboSoft Manuel de l'utilisateur

Consignes de Sécurité

Les présentes instructions de service contiennent des remarques fondamentales à observer lors de la mise en place, de l'exploitation et de l'entretien. Les présentes instructions de service doivent absolument être lues avant le montage et la mise en service par le monteur ainsi que par le personnel spécialisé et l'exploitant.

Elles doivent constamment être disponibles sur le lieu d'exploitation de l'installation



1. Qualification du personnel et formation du personnel

Le personnel de conduite, d'entretien, d'inspection et de montage doit posséder la qualification requise pour ces travaux. Le domaine de responsabilité, les compétences et la surveillance du personnel doivent être précisément réglés par l'exploitant. Si le personnel ne possède pas les connaissances suffisantes, il doit être formé. Cela incombe, si nécessaire, au fabricant/fournisseur sur ordre de l'exploitant. L'exploitant doit en outre garantir que le contenu des présentes instructions de service est parfaitement compris par le personnel.

L'exploitant doit veiller à ce que tous les travaux d'entretien, d'inspection et de montage soient effectués par des techniciens autorisés et qualifiés qui ont été formés au préalable aux présentes instructions de service.

2. En installant et utilisant cet équipement électrique, les précautions de sécurité de base doivent toujours être suivies.

Risque d'électrocution. Branchez la machine seulement à une prise protégée par un disjoncteur différentiel. Entrez en contact avec un électricien qualifié si vous ne pouvez pas vérifier ce point par vous-même.

Pour réduire le risque d'électrocution, remplacez un câble endommagé immédiatement.

Ne pas respecter les règles de sécurité de base peut entraîner les risques suivants :

Panne de fonctions importantes.

Echec des méthodes prescrites pour l'entretien et la maintenance

Mise en danger de personnes et de l'appareil

Perte du droit à la garantie

Général

Le Turbosoft est utilisé pour le transfert, le mouillage et le mélange de produits sous forme de poudre ou de liquide avec de l'eau. Il est réalisé en matériaux synthétiques robustes.

Le Turbosoft est équipé d'une sonde capacitive d'engorgement capable de détecter aussi bien la poudre que le liquide.

Poids approximatif : 15kg

Pour des débits supérieurs à 3000l/h, il faut prévoir une alimentation en eau directement vers la cuve de stockage.

Design

Le corps Turbosoft est réalisé en polypropylène, il est soudé sur une plaque support en polypropylène permettant de le fixer directement sur nos doseurs sec.

La roue est réalisée en polyéthylène.

Le moteur d'entraînement de la roue est placé à l'extérieur du dispositif, un joint tournant en Viton assure l'étanchéité entre la partie hydraulique et la partie moteur.

Sécurité

Le Turbosoft est équipé d'une sonde d'engorgement afin de stopper le dispositif en cas de bouchage.

Entretien

Son moteur est sans entretien..

Enlever régulièrement, si nécessaire, les résidus qui pourraient s'être déposés sur la sonde d'engorgement.

Procéder régulièrement à un nettoyage du pot de mélange afin d'éliminer tous les résidus éventuellement déposés dans le dispositif.

Maximum toutes les 3000 heures de fonctionnement ou en cas de fuite, la garniture d'étanchéité doit être remplacée.

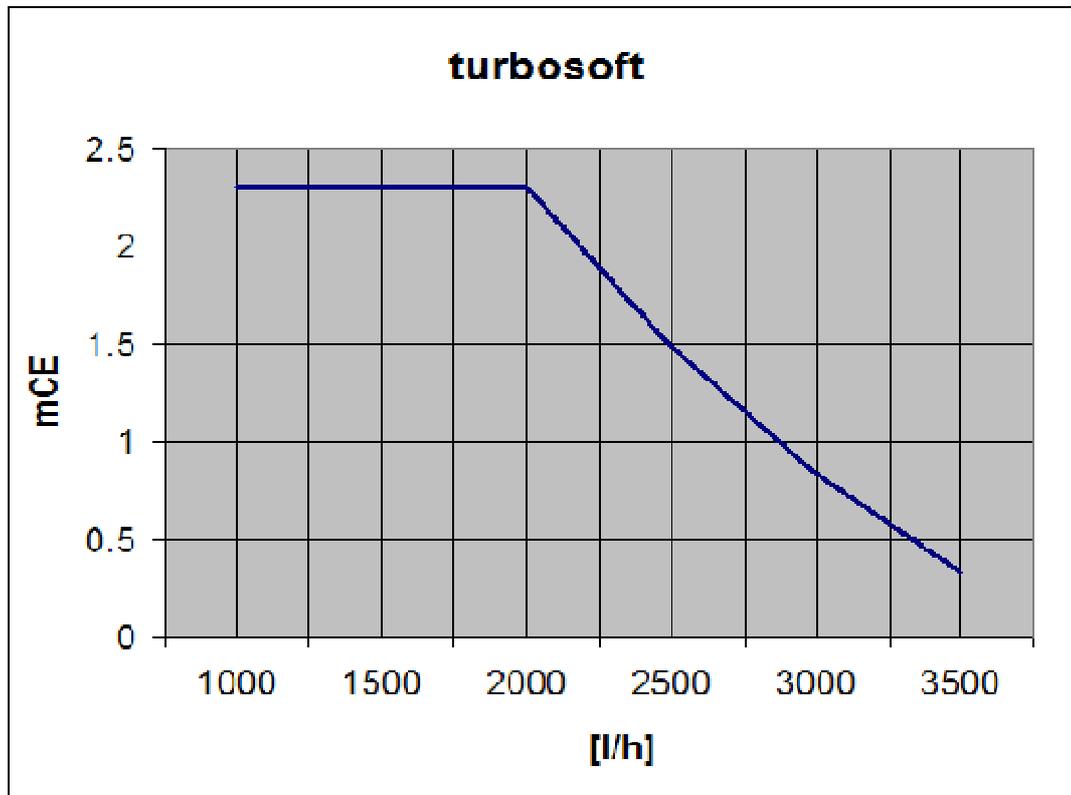


ATTENTION : En cas d'écoulement par l'embout de fuite l'installation doit être mise à l'arrêt rapidement pour éviter toute introduction de liquide dans le moteur

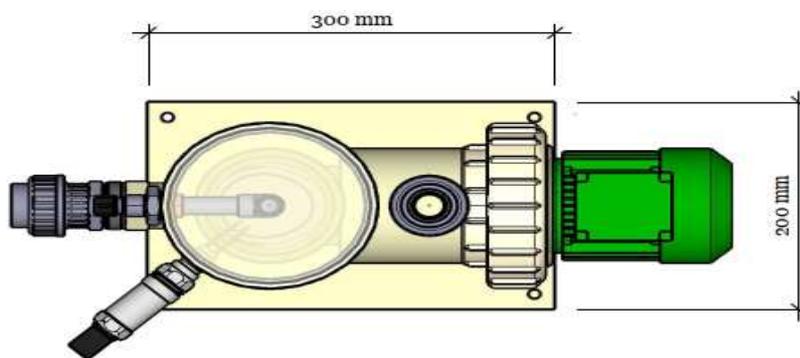
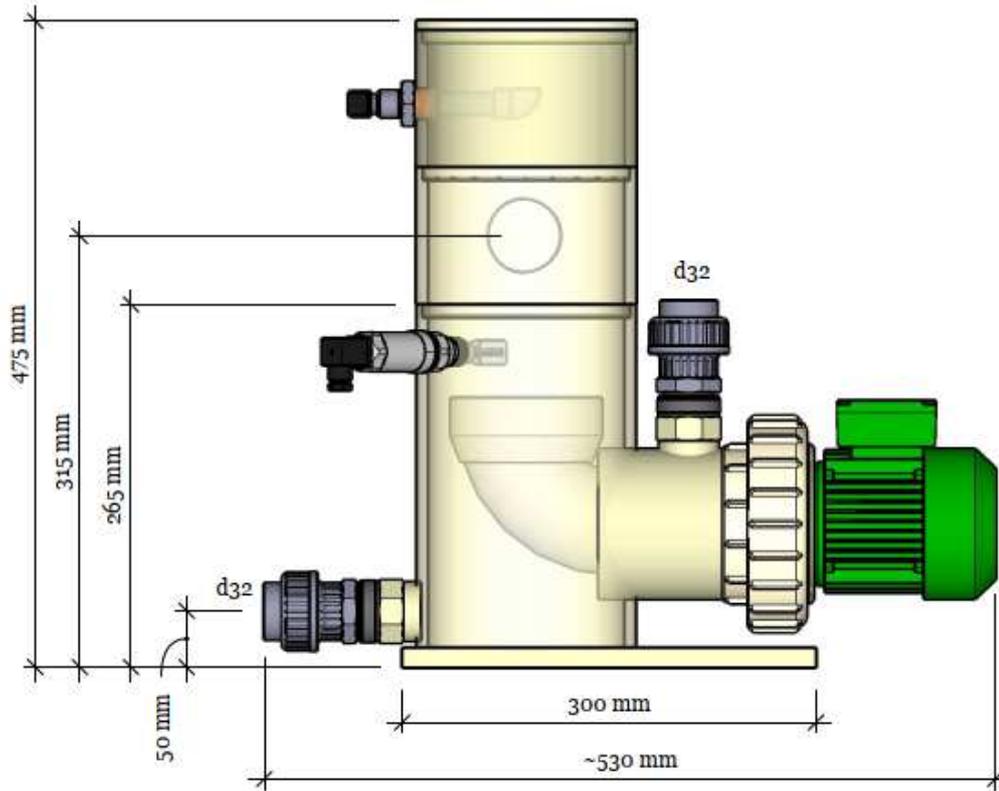
Pour remplacer la garniture : voir page 6

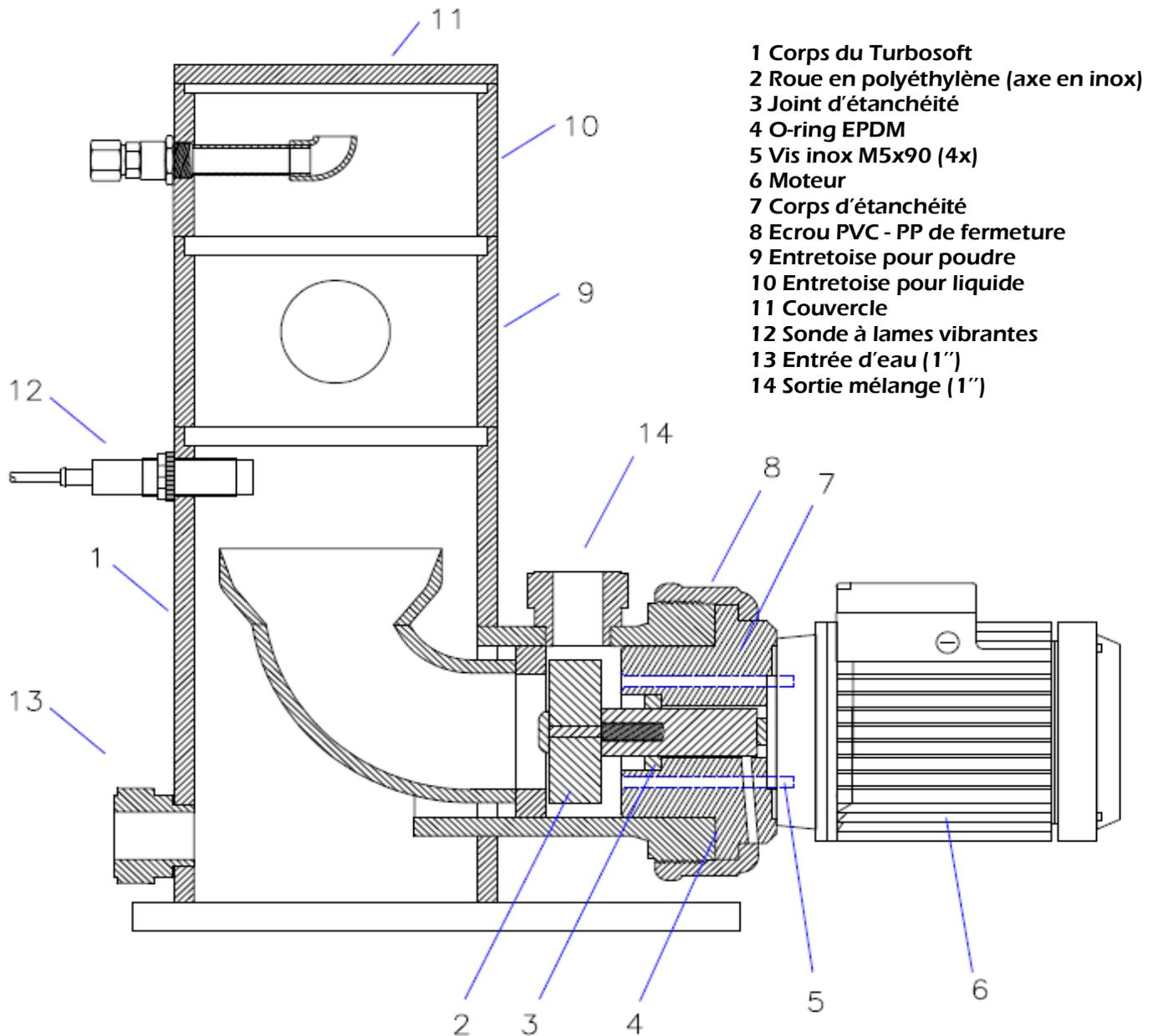
Données techniques

Alimentation électrique moteur	3 phases 230/400VAC 50Hz
Puissance moteur W	370
Intensité nominale moteur A	0.71
Vitesse du moteur RPM	2800
Température ambiante admissible °C	0..45
Poids kg	15
Entré/sortie	1" F / 1" F
Sonde d'engorgement (capacitive)	24VDC PNP 3 fils



Votre partenaire pour:
 Pompes doseuses - de transfert - à vis - vide-fûts
 Mélange statique et électrique - Unité polymère Home made -
 Mesure PH - Cl2 - Eau - Chlore gazeux
 Fûts PE - Cuves PP/PEHD





- 1 Corps du Turbosoft
- 2 Roue en polyéthylène (axe en inox)
- 3 Joint d'étanchéité
- 4 O-ring EPDM
- 5 Vis inox M5x90 (4x)
- 6 Moteur
- 7 Corps d'étanchéité
- 8 Ecrou PVC - PP de fermeture
- 9 Entretoise pour poudre
- 10 Entretoise pour liquide
- 11 Couvercle
- 12 Sonde à lames vibrantes
- 13 Entrée d'eau (1")
- 14 Sortie mélange (1")

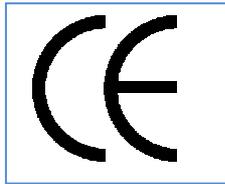
Remplacement de la garniture

1. dévisser l'écrou (8)
2. dévisser l'hélice (2)
3. dévisser les 4 vis M5x90 (5)
4. désolidariser la pièce (7) du moteur (6)
5. découper au cutter la lèvre intérieure de l'ancienne garniture (3) afin qu'il n'y ait plus de contact avec l'axe.
6. pousser la nouvelle garniture contre l'ancienne
7. remonter le tout en utilisant du joint liquide pour étanchéité plane entre la pièce(7) et le moteur (6)



Votre partenaire pour:
Pompes doseuses - de transfert - à vis - vide-fûts
Mélange statique et électrique - Unité polymère Home made -
Mesure PH - Cl2 - Eau - Chlore gazeux
Fûts PE – Cuves PP/PEHD

Certificat de conformité CE



*Selon la directive Machines 2006/42/CE et la directive Compatibilité
Electromagnétique 2004/108/CE*



*Le TURBOSOFT Hesperia est conforme aux dispositions de la Directive "Machines" et aux
législations nationales la transposant.
Directive Machines 2006/42/CE et la directive Compatibilité Electromagnétique 2004/108/CE*